

HOMOLOGACJA UE



EM EUROMILK

ROZRZUTNIKI OBORNIKA

EM DORADZTWO

IDEALNIE SKONFIGUROWANY ROZRZUTNIK

Rozrzutnik obornika to inwestycja na wiele lat, a decyzja o jego kupnie powinna być dokładnie przemyślana, tak aby maszyna spełniała najważniejsze potrzeby w gospodarstwie oraz mogła być wykorzystywana w maksymalnym stopniu. Obecnie rozrzutnik służy nie tylko do nawożenia, ale do wapnowania lub przewozu płodów rolnych. Bardzo istotne jest wyposażenie standardowe, ale również **dobór elementów opcjonalnych**, które mogą zwiększyć funkcjonalność maszyny.

DOPASOWANY ADAPTER

Istotnym elementem rozrzutnika jest **adapter rozrzucający**. Ważne jest, aby wziąć pod uwagę rodzaj nawozu, który będzie rozsiewany. Maszyny EUROMILK posiadają w standardzie dwubębnowy szeroki adapter pionowy, który idealnie sprawdza się w różnych warunkach pracy. Masywne pionowe wały wyposażone są w talerze dolne z łopatkami umożliwiającymi osiągnięcie szerokości rozrzutu nawet do kilkunastu metrów. Równomierność rozrzutu jest również większa, niż np. w adapterach 4-walcowych.



KOMFORTOWY TRANSPORT

Ważnym elementem podczas prac polowych jest odpowiedni **układ jezdny**. Na łąkach, lepszym wyborem będzie rozrzutnik jednoosiowy, natomiast gdy maszyna będzie używana do transportu płodów rolnych, warto pomyśleć o osi podwójnej lub potrójnej. Dobrym rozwiązaniem jest także zastosowanie szerokiego ogumienia, które sprawdza się doskonale na grząskim terenie i w mniejszym stopniu ingeruje w strukturę gleby.



HYDRAULICZNA AMORTYZACJA DYSZLA

Hydrauliczna amortyzacja dyszla składa się z dwóch siłowników oraz bloku sterującego, na którym zamontowane są akumulatory. Układ napędzany jest z hydrauliki ciągnika, ale działa jako oddzielny zamknięty układ. Podczas zmiany obciążenia lub jeździe po nierównościach zmienia się położenie toczysk siłowników. Olej przepływa z nich do akumulatorów hydraulicznych wypełnionych gazem, których zadaniem jest amortyzacja drgań przenoszonych na ciągnik. Dużą zaletą jest zastosowanie dwóch akumulatorów hydraulicznych napędzanych różnym ciśnieniem gazu, przez co uzyskujemy amortyzację przy różnym obciążeniu maszyny (przy załadowanej oraz pustym rozrzutniku). Amortyzacja ma bardzo duży wpływ na komfort podczas przejazdów oraz pracy. Skutecznie minimalizuje wstrząsy i drgania przy nierównościach terenu oraz zapewnia łatwiejsze prowadzenie maszyny.

Atuty podwójnej amortyzacji hydraulicznej:

- ✓ Podwójna siła odciążająca (przy załadowanej oraz pustej maszynie)
- ✓ Regulacja stopnia amortyzacji
- ✓ Większy prześwit (dwa siłowniki umiejscowione na górze zaczepu)
- ✓ Kontrola amortyzacji



NIEZBĘDNE OPCJE

Rozrzutnik będzie doskonale spełniał swoje funkcje, gdy wyposażymy go w **hydrauliczną zasuwę skrzyni**, potocznie zwaną "gilotyną". Jej głównym celem jest kontrola i zapobieganie wydostawaniu się materiału podczas transportu oraz przeciwdziałaniu opadaniu obornika na wały adaptera. "Gilotyna" może również umożliwić używanie rozrzutnika jako przyczepy transportowej, ale lepszym rozwiązaniem będzie **dostawka do przewozu masy objętościowej**. Ta dodatkowa opcja, w połączeniu z **nadstawkami pełnymi** montowanymi na górze skrzyni sprawi, że pojemność maszyny wzrośnie znacząco, czyniąc ją jeszcze bardziej użyteczną przy przewożeniu płodów rolnych. Niezastąpionym usprawnieniem pracy są również **deflektory hydrauliczne**, które nie tylko mogą pełnić funkcję osłony adaptera, ale przede wszystkim służą do ograniczania szerokości rozrzutu oraz pomagają w rozsiewie wapna.



SOLIDNE ROZWIĄZANIA

WYDŁUŻAJĄ OKRES
EKSPLOATACJI

Stal wysokogatunkowa S355J2+N o podwyższonej wytrzymałości na ścieranie, o grubości ścian 6 mm* i podłogi 6 mm

“Ciągłe spawy” zapewniające wytrzymałość i solidność

Przenośnik łańcuchowy $\varnothing 14$ mm o zrywalności powyżej 28 ton lub $\varnothing 18$ mm o zrywalności powyżej 33 ton

Listwy zgarniające o profilu zamkniętym mocowane co 24 cm lub 32 cm

Ślizgi dolne przenośnika taśmowego

Proces malowania poprzedzony śrutowaniem;
Lakiery najwyższej jakości

Wszystkie podzespoły i komponenty od sprawdzonych i renomowanych producentów

* W modelach RX grubość ścian to 4 mm



INDYWIDUALNE PROJEKTY

UŁATWIAJĄ PRACĘ I ZWIĘKSZAJĄ KOMFORT
UŻYTKOWANIA



Dwie przekładnie boczne
2 x 10000 Nm



Nadstawki do przewozu masy
objętościowej



Deflektory oraz łopatki do
wysiewu wapna

Małe projekty



Duże projekty



EM PREMIUM

TWÓJ PAKIET MOŻLIWOŚCI

EM PREMIUM Pakiet daje możliwość kompleksowej obsługi Klienta na najwyższym poziomie. Jakość to dla nas zasada, a nie obietnica, dlatego nasz pakiet jest gwarancją bezpieczeństwa i spokoju na każdym etapie współpracy. Pomagamy nie tylko w doborze odpowiedniej nowej maszyny EM, ale również w sprzedaży starej. Gwarantujemy korzystne i bezpieczne warunki finansowania, a podczas użytkowania maszyny, opiekę serwisową.

Nieograniczone Możliwości

Najwyższe Standardy

Najbezpieczniejsze Rozwiązania

Najkorzystniejszy Wybór

PREMIUM Pakiet



Safe

Gwarancja szybkiego usunięcia awarii

Finance

Najkorzystniejsze warunki finansowe

Xchange

Wymiana starej maszyny na nową

Individual

Doradztwo oraz dostarczenie idealnych rozwiązań dla gospodarstwa



ROZRZUTNIKI OBORNIKA

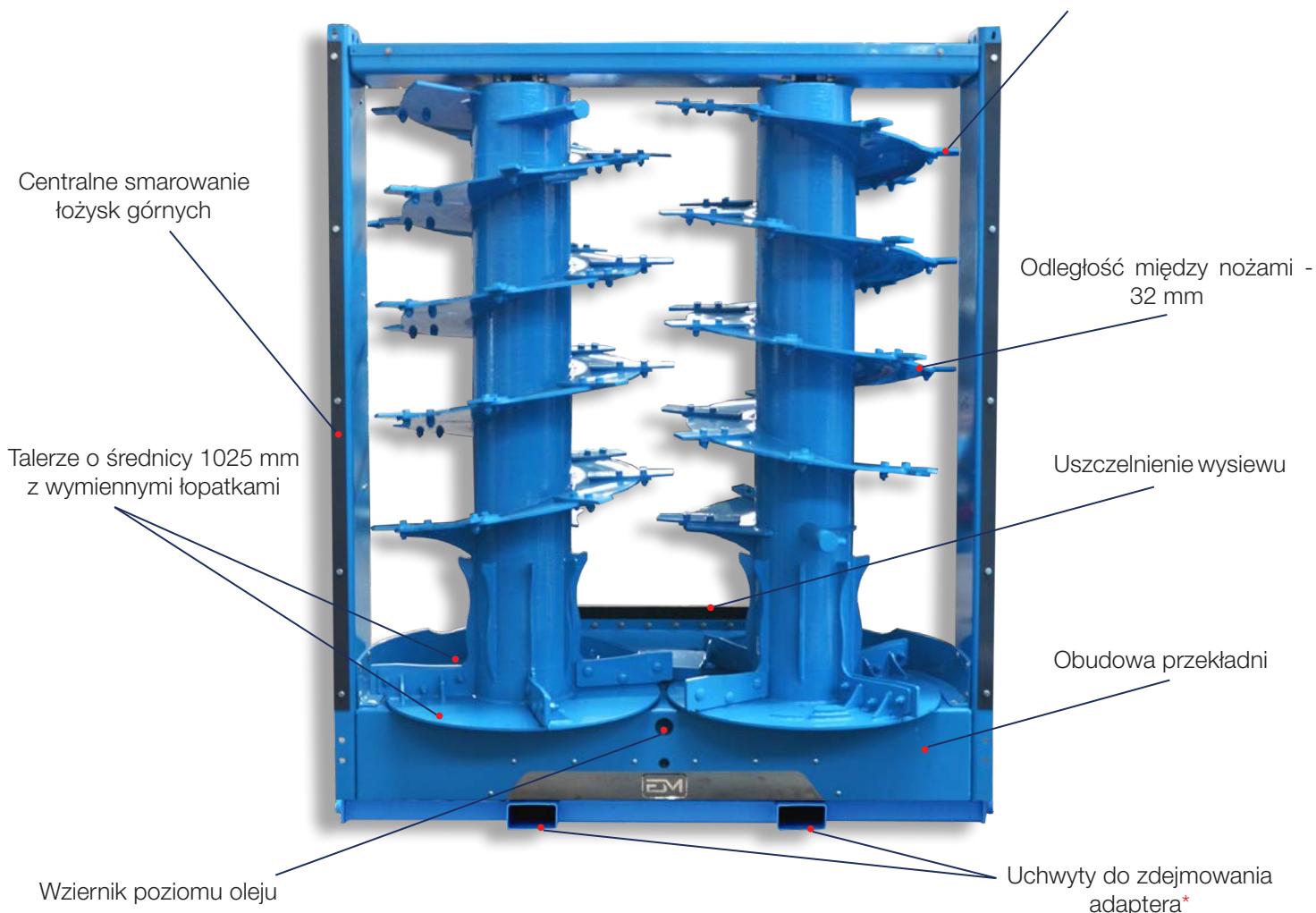
BUFFALO 

ADAPTER PIONOWY

TYP **50**

- Przekładnia bezstopniowa 1000 obr/min (dopuszczalna moc na wałku 168 KM, 200 KM lub 250 KM)
- Wałki o przekroju $\varnothing 324$ mm, spirala 10 mm
- Wysokość wałków: 2,05 m
- Masa własna: 1150 kg

Wymienne noże tnące ze stali HARDOX 12 mm (28 szt na wałku)



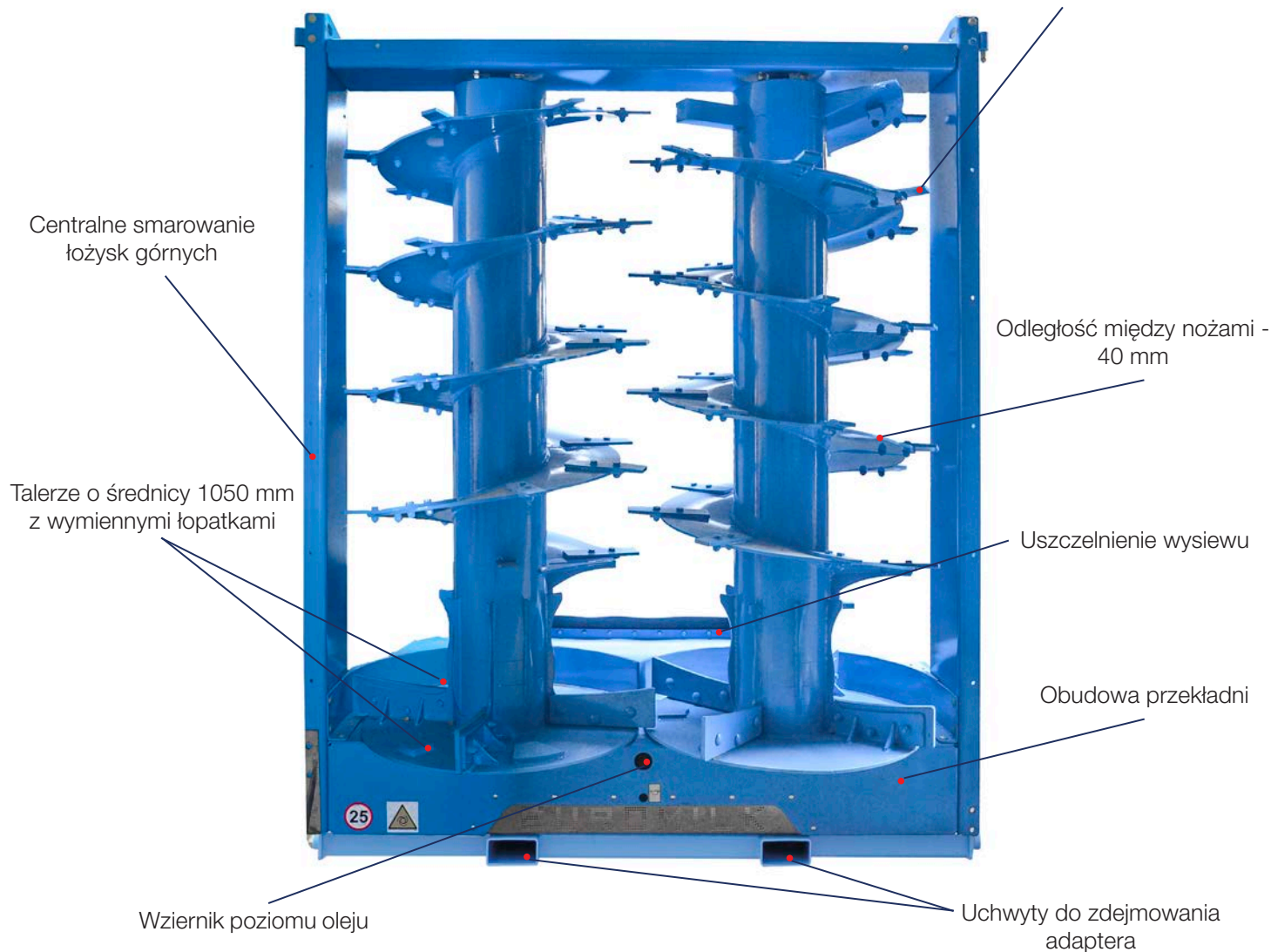
* Opcja w modelach RX

ADAPTER PIONOWY

TYP **70**

- Dodatkowo poszerzony względem adaptera TYP 50
- Przekładnia bezstopniowa 1000 obr/min (dopuszczalna moc na wałku 250 KM lub 400 KM)
- Wałki o przekroju $\text{Ø}324$ mm, spirala 10 mm
- Wysokość wałków adaptera: 2,3 m
- Masa własna: 1350 kg

Wymienne noże tnące ze stali HARDOX 12 mm (28 szt na wałku)



WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

MODELE RX/RX HD



*Opcja w modelu RX

**W modelu RX ściana ma grubość 4 mm

RX



ŁADOWNOŚĆ

10t – 12t

Model RX charakteryzuje się doskonałym wykończeniem, dzięki precyzyjnemu doborowi materiałów i podzespołów najwyższej jakości. To nieskomplikowana maszyna, w bazowym wyposażeniu, którą łatwo wzbogacić w odpowiednie, opcjonalne komponenty. W standardzie posiada szeroki, pionowy adapter typu 50, natomiast ściany boczne skrzyni ładunkowej wykonane są ze stali jakościowej o grubości 4 mm, przy dnie o grubości 6 mm.

Specyfikacja techniczna*

	RX 1050	RX 1250
Ładowność połowa [kg]	10000	12000
Ładowność nominalna [kg]	7000	9000
Pojemność [m ³]	10,4	12,4
Konstrukcyjnie dopuszczalna masa całkowita [kg]	14500	16900
Wysokość załadunku [m]	2,3	2,3
Szerokość całkowita [m]	3	3
Długość całkowita [m]	6,67	7,37
Długość wewnątrz skrzyni [m]	3,8	4,5
Wysokość wewnątrz skrzyni [m]	1,1	1,1
Szerokość wewnątrz skrzyni [m]	1,5/1,95	1,5/1,95
Minimalne zapotrzebowanie mocy [KM]	70	80
Masa [kg]	4500	4900
Grubość ściany skrzyni [mm]	4	
Grubość podłogi skrzyni [mm]	6	
Adapter (1 szt)	pionowy typ 50	
Ogumienie standard (1 kpl)	620/75-26 (23,1-26) oś pojedyncza o przekroju 150 mm	

OGUMIENIE OPCJE RX

MODEL	OGUMIENIE OPCJA (KPL)	TYP OSI
RX 1050	620/75-R26 (23,1-R26) (RADIAL)	pojedyncza 150 mm
RX 1250	650/75-R32 (RADIAL)	

*Parametry techniczne mogą ulec zmianie w zależności od zastosowanego wyposażenia. Wersja 'INDIVIDUAL' może w znacznym stopniu odbiegać od podanych parametrów.

RX HD



ŁADOWNOŚĆ

12t - 18t

Modele HD wyróżniają się mocniejszą konstrukcją skrzyni, dyszla oraz zawieszenia niż konkurencyjne maszyny w tym segmencie. Bogate wyposażenie standardowe oraz duża dostępność opcji gwarantuje uniwersalność oraz efektywność pracy. We wszystkich modelach istnieje możliwość wyboru zawieszenia: oś pojedyncza lub podwójna. Standardowo RX HD posiada przenośnik łańcuchowy Ø14 mm (opcjonalnie Ø18 mm) oraz adapter typ 50.

Specyfikacja techniczna*	RX 1250 HD	RX 1450 HD	RX 1650 HD	RX 1850 HD
Ładowność polowa [kg]	12000	14000	16000	18000
Ładowność nominalna [kg]	9000	10000	11000	13000
Pojemność [m ³]	12,5	14,4	16,2	18,1
Konstrukcyjnie dopuszczalna masa całkowita [kg]	17400	19700	22100	24500
Wysokość ładunku [m]	2,45	2,45	2,55	2,55
Szerokość całkowita [m]	3	3	3	3
Długość całkowita [m]	7,15	7,75	8,35	8,95
Długość wewnątrz skrzyni [m]	4,4	4,8	5,4	6
Wysokość wewnątrz skrzyni [m]	1,3	1,3	1,3	1,3
Szerokość wewnątrz skrzyni [m]	1,5/2	1,5/2	1,5/2	1,5/2
Minimalne zapotrzebowanie mocy [KM]	80	90	100	120
Masa [kg]	5400	5700	6100	6500
Grubość ściany skrzyni [mm]				6
Grubość podłogi skrzyni [mm]				6
Adapter (1 szt)				typ 50
Ogumienie standard (1 kpl)	620/75-R26 (RADIAL) pojedyncza 150 mm		650/75-R32 (RADIAL) pojedyncza 150 mm	

* Parametry techniczne mogą ulec zmianie w zależności od zastosowanego wyposażenia. Wersja 'INDIVIDUAL' może w znacznym stopniu odbiegać od podanych parametrów.

OGUMIENIE OPCJE

OGUMIENIE OPCJE RX HD		
MODEL	OGUMIENIE OPCJA	TYP OSI
RX 1250 HD RX 1450 HD	650/75 - R32 (RADIAL)	pojedyncza 150 mm
RX 1650 HD	650/65 - R38 (RADIAL)	pojedyncza 150 mm
RX 1650 HD RX 1850HD	650/75 - R32 dodatkowo wzmacnione (RADIAL)	pojedyncza 150 mm
RX 1450 HD RX 1600 HD RX 1800 HD	710/70 - R38 (RADIAL)*	pojedyncza 150 mm
RX 1250 HD RX 1450 HD RX 1650 HD	550/60 - R22,5 (RADIAL)	podwójna skrętna resorowana (nadążna) 2x130 mm**
	650/55 - R26,5 (RADIAL)	
RX 1850 HD	550/60 - R22,5 (RADIAL)	podwójna skrętna resorowana (nadążna) 2x130 mm**
	650/55 - R26,5 (RADIAL)	

*UWAGA Jeśli rozrzutnik zostanie wyposażony w to ogumienie, maszyna nie otrzyma dokumentu homologacji oraz numeru VIN

**Istnieje możliwość zastosowania osi sztywnej



WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

MODELE RX HD+



* Oś potrójna w standardzie w modelu RX 2870 HD+, oś podwójna wzmocniona w modelach RX 2270 HD+ oraz RX 2470 HD+, oś pojedyncza wzmocniona w modelach RX 1870 HD+ oraz RX 2070 HD+



ŁADOWNOŚĆ

18t - 28t

RX HD+ to maszyny dedykowane dla najbardziej wymagających Klientów. Zastosowany w standardzie pionowy adapter TYP 70 zapewnia maksymalną wydajność pracy. We wszystkich modelach istnieje możliwość wyboru zawieszania: oś pojedyncza i podwójna. Opcja osi potrójnej jest dostępna w RX 2470 HD+ i RX 2870 HD+.

Buffalo HD+ charakteryzuje się ponadprzeciętną trwałością oraz bogatym wyposażeniem standardowym. Skrzynia ładunkowa wykonana jest z blachy jakościowej o grubości 6 mm. W maszynie zastosowano łańcuch \varnothing 18 mm.

Specyfikacja techniczna*	RX 1870 HD+	RX 2070 HD+	RX 2270 HD+	RX 2470 HD+	RX 2870 HD+
Ładowność połowa [kg]	18000	20000	22000	24000	28000
Ładowność nominalna [kg]	13000	14000	16000	17000	20000
Pojemność [m ³]	18	20,2	22,1	24,2	28,2
Konstrukcyjnie dopuszczalna masa całkowita [kg]	25000	27500	31000	33500	36000
Wysokość załadunku [m]	2,75	2,75	2,85	2,85	2,9
Szerokość całkowita [m]	2,95	2,95	2,9	2,9	3,0
Długość całkowita [m]	8,4	9	9,6	10,2	11,4
Długość wewnątrz skrzyni [m]	5,47	6,07	6,67	7,22	8,3
Wysokość wewnątrz skrzyni [m]	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Szerokość wewnątrz skrzyni [m]	1,5/2,1	1,5/2,1	1,5/2,1	1,5/2,1	1,5/2,1
Minimalne zapotrzebowanie mocy [KM]	130	140	150	160	180
Masa [kg]	7000	7500	9000	9500	11000
Grubość ściany skrzyni [mm]	6				
Grubość podłogi skrzyni [mm]	6				
Adapter (1 szt)	typ 70				
Opumienie standard (1 kpl)	650/75-R32 (RADIAL) pojedyncza wzmocniona 150 mm	650/65-R30,5 (RADIAL) pojedyncza wzmocniona 150 mm	650/55-R26,5 (RADIAL) podwójna skrętna resorowana (nadążna z blokadą osi) 2x150 mm		650/55-R26,5 (RADIAL) potrójna skrętna resorowana (nadążna z blokadą osi) 3x130 mm

* Parametry techniczne mogą ulec zmianie w zależności od zastosowanego wyposażenia. Wersja 'INDIVIDUAL' może w znacznym stopniu odbiegać od podanych parametrów.

OGUMIENIE OPCJE

OGUMIENIE OPCJE RX HD+		
MODEL	OGUMIENIE OPCJA	TYP OSI
RX 1870 HD+ RX 2070 HD+	710/70-R38 (RADIAL)*	pojedyncza 150 mm
RX 1870 HD+ RX 2070 HD+	800/65-R32 (RADIAL)*	pojedyncza 150 mm
RX 1870 HD+ RX 2070 HD+	550/60-R22,5 (RADIAL)	podwójna skrętna resorowana (nadażna lub wymuszona hydraulicznie) 2x150mm**
	650/55-R26,5 (RADIAL)	
	710/50-R26,5 (RADIAL)*	
RX 2270 HD+	650/55-R26,5 (RADIAL)	podwójna skrętna resorowana (wymuszona hydraulicznie) 2x150 mm**
	710/50-R26,5 (RADIAL)*	podwójna skrętna resorowana (nadażna lub wymuszona hydraulicznie) 2x150mm**
RX 2470 HD+	650/55-R26,5 (RADIAL)	podwójna skrętna resorowana (wymuszona hydraulicznie) 2x150 mm**
		potrójna skrętna resorowana + błotniki (nadażna lub wymuszona hydraulicznie) 3x130 mm*
	710/50-R26,5 (RADIAL)*	podwójna skrętna resorowana (nadażna lub wymuszona hydraulicznie) 2x150 mm**
		potrójna skrętna resorowana + błotniki (nadażna lub wymuszona hydraulicznie) 3x130 mm*
RX 2870 HD+	650/55-R26,5 (RADIAL)	potrójna skrętna resorowana + błotniki (nadażna lub wymuszona hydraulicznie) 3x130 mm*
	710/50-R26,5 (RADIAL)*	potrójna skrętna resorowana + błotniki (nadażna lub wymuszona hydraulicznie) 3x130 mm*

*UWAGA Jeśli rozrzutnik zostanie wyposażony w to ogumienie lub zawieszenie, maszyna nie otrzyma dokumentu homologacji oraz numeru VIN

**Istnieje możliwość zastosowania osi sztywnej



GWARANCJA NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI

W 2020 r. rozrzutniki obornika Buffalo uzyskały świadectwo Homologacji Europejskiej. Oznacza to, że maszyny przeszły szereg badań technicznych zgodnych z panującymi wymogami i przepisami administracyjnymi na terenie UE. Dzięki temu, nasz klient ma pewność użytkowania maszyny w pełni bezpiecznej, wykonanej z materiałów najwyższej jakości. Rozrzutniki mają wyrobiony indywidualny VIN oraz posiadają dodatkowe oznaczenia.

GAMA Group Szebietowscy sp. j.	
S2a	
e32*167/2013*xxxxx*xx	
SU9 XXXXXX XXGA2XXX	
10 000 kg	
A-0	3 000 kg
A-1	10 000 kg

EM EUROMILK	Typ DS - I
PRODUCENT:	D = 90,4 - kN
GAMA Group Szebietowscy sp. j.	V = 33,6 - kN
ul. Przemysłowa 5, 18-200 Wysokie Mazowieckie	S = 3000 - kg
	Klasa E
E₃₂ 55R-01 / 07*0046*00	



STEROWANIE

STEROWANIE MECHANICZNE

Obsługa maszyny odbywa się z kabiny ciągnika. W wersji mechanicznej wykorzystujemy istniejące dźwignie sekcji hydrauliki traktora, a do posuwu taśmy służy potencjometr umiejscowiony na rozrzutniku.

STEROWANIE ELEKTRONICZNE MANUAL PLUS

Sterownik Manual Electric Plus pozwala sterować elementami hydraulicznymi rozrzutnika, oświetleniem skrzyni i adaptera, a przede wszystkim posuwem taśmy. Służą do tego wygodne przełączniki oraz duży potencjometr. Sterownik wyróżnia poręczna obudowa. Przystosowany do pracy w ciężkich warunkach. Połączony z maszyną jednym przewodem oraz wyposażony w filtr przeciw zanieczyszczeniom z zewnątrz, co gwarantuje bezawaryjną pracę. Pozostałe funkcje to: kontrolka zasilania i pracy taśmy wyładowczej, wyłącznik awaryjny oraz ostrzeżenie dźwiękowe przy cofaniu taśmy.

Podstawowy atut to rozdzielacz (maszyna potrzebuje jedną parę hydrauliki) oraz woltomierz (wskazuje napięcie instalacji w ciągniku) z portem USB szybkiego ładowania (Quick Charge 3.0) do urządzeń zewnętrznych.



STEROWANIE ELEKTRONICZNE PREMIUM

Wygodne sterowanie elektroniczne elementami hydraulicznymi rozrzutnika, takimi jak: deflektory, gilotyna, posuw taśmy, blokada osi oraz nadstawki. Przy zastosowaniu tego rozwiązania, rozrzutnik potrzebuje tylko jedną parę hydrauliki. Dodatkowo, rozdzielacz wyposażony jest w filtr przeciw zanieczyszczeniom z zewnątrz, co gwarantuje bezawaryjność systemu. Po podłączeniu go do zasilania w ciągniku, panel sterowania uruchomi się automatycznie. Na ekranie pojawi się wówczas obraz rozrzutnika. Po środku panela znajduje się potencjometr, który steruje posuwem taśmy. Za jego pomocą możemy rozpocząć lub zatrzymać oraz dostosować prędkość posuwu taśmy. Jest to opcja dedykowana dla najbardziej wymagających użytkowników.

Jako opcja dodatkowa: Na wyświetlaczu można zobaczyć takie wartości jak: położenie gilotyny czy procentowe otwarcie deflektorów, co ułatwia i pomaga w precyzyjnym wysiewie materiałów.



WIELE ZASTOSOWAŃ

DOSTAWKA

Opcja przebudowy rozrzutnika poprzez montaż dostawki do przewozu masy objętościowej jest doskonałym uzupełnieniem w zakresie techniki transportu płodów rolnych. Jest to rozwiązanie pozwalające na wykorzystanie w pełni funkcjonalności maszyny oraz obniżenie kosztów przy kampaniach żniwnych, zbiorze zielonki, kukurydzy lub trawy.

Wyladunek materiału następuje szybko, prosto oraz bez pozostawiania jego resztek.

Aby w pełni wykorzystać potencjał maszyny rekomendujemy, przy takim rozwiązaniu, wyposażenie jej w dodatkowe nadstawki górne otwierane hydraulicznie lub zdejmowane ręcznie.

Sama dostawka zwiększa pojemność od 4 m³ do 7 m³ + nadstawki od 5 m³ do 9 m³ (zależnie od modelu rozrzutnika).

Dostawka do przewozu masy objętościowej

Nadstawki hydrauliczne



NAJKORZYSTNIEJSZY WYBÓR

EUROMILK przyjmuje indywidualny tryb obsługi Klienta, zaspokaja jego potrzeby oraz oferuje produkty Premium wytwarzane przez najlepszych specjalistów.

Nasi eksperci poznają przyszłe miejsce pracy urządzenia, sprawdzają wszelkie parametry i ustalają wspólną wizję z Klientem. Ostateczny wybór konfiguracji produktu należy do użytkownika. Nasze doradztwo i zaangażowanie w projekt pomaga w realizacji założonego celu i przyczynia się do osiągnięcia oczekiwanej satysfakcji.



Nasza
Misja

—
Twój
Zysk

Nasza
Wiedza

—
Twój
Komfort



Nasza
Jakość

—
Twoje
Bezpieczeństwo



KONFIGURACJA TWOJEGO ROZRZUTNIKA

MODEL I TYP ROZRZUTNIKA:

RODZAJ ROZRZUCANEGO MATERIAŁU:

.....
.....

UKŁAD JEZDNY I OGUMIENIE:

.....
.....

UKŁAD HAMULCOWY:

RODZAJ DEFLEKTORÓW:

DODATKOWE OPCJE WYPOSAŻENIA:

1. 2.

3. 4.

5. 6.

7. 8.

9. 10.

TRAKTOR, KTÓRY BĘDZIE WSPÓŁPRACOWAŁ Z MASZYNĄ (MOC).....KM

NOTATKI:

.....
.....
.....
.....

TRANSPORT, URUCHOMIENIE, SERWIS

EUROMILK zapewnia fachowe doradztwo i najlepszą obsługę, dostosowaną do indywidualnych potrzeb naszych Klientów. Dział Opieki Posprzedażowej oferuje kompleksowe i profesjonalne wsparcie, a wysoko wykwalifikowany personel dba o maksymalny komfort i bezpieczeństwo użytkownika zakupionej maszyny.

Aby zagwarantować jak najwyższą kondycję urządzenia, maszyny EM są dostarczane i uruchamiane wyłącznie przez serwis fabryczny.

Doświadczona kadra techniczna, nieustannie czuwa nad jakością usług serwisowych, oferując natychmiastową reakcję i łatwy dostęp do części zamiennych.

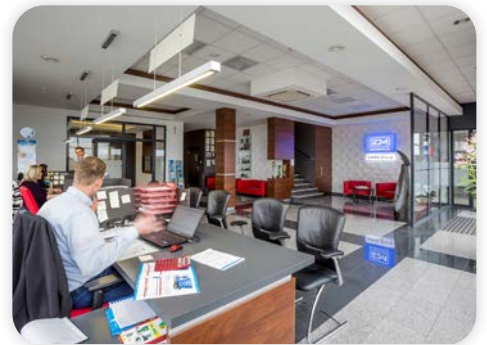


ZAUFAJ SPECJALISTOM

EUROMILK jest firmą rodzinną, zajmującą się dostawą kompletnych i specjalistycznych rozwiązań dla gospodarstw ukierunkowanych na wysoką wydajność, rentowność i produktywność. Firma należy do spółki GAMA Group, która od 1990 roku rozwija się w sektorze rolnym. Podstawowym profilem działalności jest produkcja wysokiej klasy maszyn rolniczych, głównie wozów paszowych oraz rozrzutników obornika. Siedziba firmy znajduje się w północno-wschodniej Polsce - samym centrum polskiego mleczarstwa.

Firma nieustannie rozwija się pod kątem najnowszych technologii. Dostarczamy zaawansowane rozwiązania, skierowane przede wszystkim do gospodarstw o profilu produkcji mleka jak i świadczących usługi rolnicze. Oferowane przez Nas rozwiązania dobierane są ze szczególnym uwzględnieniem wymagań Klientów, a wieloletnie doświadczenie pozwala w pełni zaspokajać ich najważniejsze potrzeby.

Dobór odpowiednich rozwiązań odbywa się po uprzedniej konsultacji z wysoko wykwalifikowanymi specjalistami, dzięki czemu finalne produkty zapewniają satysfakcję przez cały okres eksploatacji.





 Gama Group ul. Przemysłowa 5
18-200 Wysokie Mazowieckie

 +48 86 225 23 80
+48 690 384 454

 sekretariat@euromilk.pl  www.euromilk.pl

 fb.com/euromilkpolska  euromilk_pl  euromilkpolska  tiktok.com/@euromilk

DOŁĄCZ DO PROGRAMU  **EUROMILK**
FANS **NA FACEBOOKU**

ZOSTAŃ AMBASADOREM MARKI EM

Aby dowiedzieć się więcej, napisz wiadomość o treści „Ambasador” na adres email: marketing@euromilk.pl